SEMI-REMORQUE

CITERNE À BITUME 40 000 L avec pompe immergée





COMET UN DEMI SIÈCLE AU SERVICE DU TRANSPORT!







SARL Maghreb Trailer Industrie











FICHE TECHNIQUE

CITERNE

- Cuve semi-ovale réalisée en acier d'une épaisseur de 5 mm
- 05 Brise-flots.
- 01 Trou d'homme Ø 500 mm avec vanne de mise a l'air libre
- Égoutture de trop plein.
- Fixation sur le châssis par 06 berces boulonnées.
- Echelle d'accès à l'avant

- 02 Longerons centraux en acier IPE 300, entretoisés par des traverses prédisposées.
- Tôle d'attelage monobloc renforcée et complètement soudée d'une épaisseur de 10 mm.
- Cheville ouvrière marque JOST 2" interchangeable à 3» 1/2.
- Béquilles télescopiques à deux vitesses :
 - capacité de levage : 24 T
 - capacité statique : 50 T
- Barre anti-encastrement arrière avec supports feux.
- Ailes enveloppantes sur train roulant avec bavettes en caoutchouc
- Pare cyclistes escamotable.

ESSIEUX

- Type Tandem d'origine européenne.
- 03 Essieux, à corps tubulaire, charge au sol 12 tonnes chacun, moyeu pour roue disque 20".

SUSPENSIONS

- Suspension mécanique à 06 ressorts multi lames, en acier mangano-siliceux.
- Freinage mécanique à tambour, commandé par arbre à came en S.

6 ROUES

- 12 Roues 315/80 R 22.5, ou 13 R 22.5.
- Montage en jumelées, sur disque 9x22.5 / 01 roue de secours.

- Freinage 2 lignes avec correcteur incorporé.
- Frein de parcage manuel.

CHAUDIERE DE CHAUFFAGE DE BITUME

- Chauffage à tube de flamme avec un système de sécurité pour niveau minimum et une température maximale
- Puissance de 100 Kcal\h jusqu'à 10.000Kcal\h
- Source de chaleur : bruleur automatique de fuel, 220 V.
- Réservoir de fuel, d'une capacité de 160 L installé en dessous
- Groupe électrogène de 220 V qui alimente le bruleur
- Thermomètre pour la visualisation de température de bitume
- Deux cheminées d'évacuation des gaz.

(8) SYSTEME DE DEPOTAGE DU BITUME

- Pompe spéciale actionne par un moteur diesel de grande puissance, avec possibilité de remplissage, recirculation du bitume directement en citerne, vidange et transvasement
- Vanne à volant de vidange directement sous châssis
- Pompe immergée de bitume débit max de 35 m³/h entraînée par moteur hydrauliaue
- Moteur diesel à démarrage électrique de 4 temps puissance 28 CV, entraînant une pompe hydraulique
- Batterie 12 V
- Circuit hydraulique permettant le réglage de la vitesse de la pompe à liant.
- Réservoir d'huile hydraulique sous châssis

SYSTEME DE COMMANDE

- Boite de commande contenant une :
- Commande circuit de dépotage bitume
- Commande bruleur
- Commande de moteur diesel
- Signalisation
- Identification

10 ACCESSSOIRES

- Indicateur de niveau
- Fourniture d'un flexible DN 80 d'une longueur de 5 mètres pour bitume.
- 01 Coffre à outils
- 01 Réservoir à eau de 32 L et un savonnier.
- 02 Extincteurs de 9 Kg.
- 01 Support de roue de secours.
- Indicateurs de desserrage des roues et d'échauffement de tambours

ISOLATION

- Calorifugeage en laine de roche / Verre
- d'une épaisseur de100 mm de densité
- ≥80 Kg\m³ sur le corps de citerne
- avec revêtement en tôle électro zinguée
- d'une épaisseur de 10/10 mm selon la
- norme HCPPN.

ECLAIRAGE ET SIGNALISATION

- Eclairage et signalisation complète de 24 V conforme à la norme ADR
- Feux de gabarit.
- Prises 24S, 24N
- Prise ABS normalisée

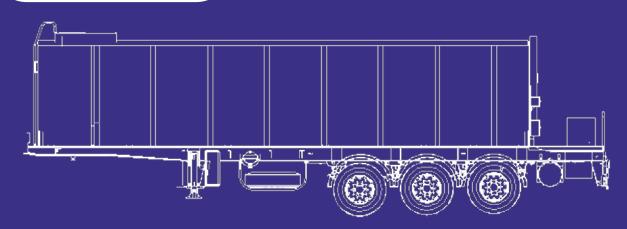
(B) FINITION

- Grenaillage:
- · 2 couches anti rouille.
- 2 couches de peinture de finition

SEMI-REMORQUE

CITERNE À BITUME 40 000 L avec pompe immergée

2 – FT 036



NOTE : Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques ci-dessus sans préavis.

Direction Commerciale Centre: TÉL + 213 023 69 66 37 / +213 023 69 66 36 - FAX +213 023 69 66 35

Direction Commerciale Est: TÉL +213 36 62 50 19 / +213 36 62 50 64 - FAX +213 36 62 50 64 Mobile: +213 770 51 31 02